

Introduzione

Questa è una lega sviluppata per rispondere agli ultimissimi standard ambientali. 6026 rappresenta il superamento delle leghe allo stagno in quanto soggette a fragilità e rottura qualora sottoposte a sollecitazioni e temperature elevate.

- È una lega adatta per le lavorazioni meccaniche ad alta velocità
- 6026 è stata appositamente sviluppata per il settore automotive
- Presenta un'ottima resistenza alla corrosione
- Buona attitudine all'ossidazione anodica decorativa e dura
- È alternativa alle leghe 6061, 6082, 6262 e 6012

proprietà fisiche tipiche

Proprietà	Valore
Densità Kg/dm ³	2,75
Modulo di elasticità N/mm ²	69.000
Coeff. dilatazione termica - x 10 ⁻⁶ /C	23,4
Conducibilità termica a 20 °C - w/mk	172
Conducibilità elettrica a 20 °C - m/Ω mm ²	26

valori meccanici tipici

Proprietà	Valore	Valore	Valore
Stato	T6	T8	T9
Carico di rottura Rm N/mm ²	310	345	360
Car. Unit. di snervame. Rp 0,2 N/mm ²	260	315	330
Allungamento a 5 %	8	4	4
Durezza Brinell HB	95	100	100

analisi chimica

Si	0,6 ÷ 1,4
Fe	≤ 0,7
Cu	0,2 ÷ 0,5
Mn	0,2 ÷ 1
Mg	0,6 ÷ 1,2
Cr	≤ 0,3
Zn	≤ 0,3
Ti	≤ 0,2
Bi	0,5 ÷ 1,5
Pb	≤ 0,4
Sn	≤ 0,05

sagome e misure trafilato

●	■
10	10
12	15
15	18
20	20
25	22
30	25
35	30
40	35
45	36
50	40
55	42
60	45
	50
	55
	60

estruso

●	■
50	40
55	42
60	45
65	50
70	55
75	60
80	65
85	70
90	75
95	80
100	85
110	90
130	95
	100
	105
	110
	115
	120
	125
	130
	135
	140
	150
	160
	170
	180
	190
	200

Altre misure commerciali disponibili su richiesta.